

# ПЕНЕПОКСИ 2К

Двухкомпонентное химстойкое защитное покрытие на эпоксидной основе.



## НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для защиты поверхностей строительных конструкций от различных видов коррозии.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химическая стойкость;
- Высокая адгезия к основанию;
- Высокая прочность.

## ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ ПОКРЫТИЯ «ПЕНЕПОКСИ 2К»

Покрытие «ПенеПокси 2К» стойко к следующим агрессивным средам при температуре 20 °С:		
Азотная кислота, 7 %	Железный купорос	Нашатырный спирт
Амилацетат	Жирные кислоты	Олеиновая кислота
Ацетат натрия	Углекислый газ	Перманганат калия
Ацетилен	Углекислый магний	Петролейный эфир
Бензин	Уксусная кислота, 10 %	Пиво
Бертолетова соль	Уксуснокислый свинец	Реактивное топливо
Бикарбонаты	Формальдегид, 40 %	Ртуть
Бисульфат натрия	Фосфат аммония	Серная кислота, 50 %
Борная кислота, 5 %	Фосфорная кислота, 50 %	Сероводород
Бромид калия	Фреон	Силикат натрия
Бура	Фтористый натрий	Соляная кислота, 20 %
Бутадиен	Касторовое масло	Стеариновая кислота
Бутанол	Керосин	Сульфит натрия
Бутилацетат	Лигроин	Скипидар
Винная кислота, 25 %	Лимонная кислота, 10 %	Сыворотка молочная
Гексан	Малеиновая кислота, 30 %	Тетрахлорметан
Гептан	Минеральное масло	Тиосульфит натрия, 20 %
Глицерин	Молочная кислота, 5 %	Триэтаноламин
Глюкоза	Морская (соленая) вода	Хлорный отбеливатель
Дибутилфталат	Моча	Цианистый водород
Дизельное топливо	Муравьиная кислота, 5 %	Щавелевая кислота 10 %
Дистиллированная вода	Мыло	Этилхлорид
Карбонаты, кроме: карбонат аммония, 50 %	Сульфаты, кроме: сульфат меди, 15 %	Этиловый спирт 70 %
Гидроксиды, кроме: гидроксид калия, 50 % гидроксид натрия, 50 %	Нитраты кроме: нитрат аммония, 30 % нитрат кальция, 40 % нитрат натрия, 20 %	Хлориды, кроме: хлорид кальция, 40 % хлорид цинка, 50 % хлорид алюминия, 30 % хлорид аммония, 10 %

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования		Методы измерения
	Компонент А	Компонент В	
Соотношение компонентов (А:В) по массе	2	1	ТУ 2252-008-77919831-2013
Внешний вид	Светло-серая пастообразная масса	Черная (темно-серая), пастообразная масса	
Плотность при 20 °С	не менее 1600 кг/м <sup>3</sup>		ГОСТ 25945
Жизнеспособность	не менее 40 мин		ГОСТ 33122
Адгезия к бетону и ленте	не менее 4,5 МПа		ГОСТ Р 58277
Прочность на сжатие	не менее 60 МПа		ГОСТ 310.4
Дополнительные характеристики			
Температура эксплуатации	от -50 до +90 °С		
Упаковка	Компонент А - 10 кг; Компонент В - 5 кг		
Условия хранения и транспортировки	Хранить при температуре от +5 до +25 °С		
Гарантийный срок хранения	12 месяцев при условии не нарушенной герметичности заводской упаковки		

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Работы проводить в сухую безветренную погоду при температуре поверхности конструкции от +5 до +35 °С.

### РАСХОД

3–4 кг/м<sup>2</sup> в два слоя.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать перчатки резиновые, перчатки х/б, респиратор, очки защитные, спецодежду из плотной ткани, сапоги. В закрытых помещениях необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании смеси на кожу или в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пораженные коррозией участки бетона необходимо удалить механическим способом и восстановить смесью «Скрепа М500 Ремонтная». Очистить поверхность от любых загрязнений. При этом поверхность должна быть сухой.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Хранение и транспортировка при температурах ниже +5 °С может привести к повышению вязкости компонента А. В этом случае необходимо греть (температура 60–70 °С) ведро на водяной бане до восстановления рабочей консистенции. Также возможно расслоение компонента В. Для придания компоненту В однородной консистенции необходимо перемешать его в заводской емкости. Перед приготовлением «ПенеПокси 2К» следует выдержать в помещении при температуре от +15 до +25 °С в течение 24 часов.

Смешать компоненты в соотношении А:В = 2:1 по массе в течение 2 минут с помощью низкооборотной дрели (до 300 об/мин). Перед приготовлением рабочего объема «ПенеПокси 2К» сделать контрольный замес для оценки жизнеспособности в условиях объекта. При понижении температуры увеличивается вязкость «ПенеПокси 2К», а при повышении температуры снижается жизнеспособность. Приготовить такое количество «ПенеПокси 2К», которое можно израсходовать за время жизнеспособности.

### НАНЕСЕНИЕ

Нанести «ПенеПокси 2К» на подготовленную сухую поверхность минимум в 2 слоя с помощью шпателя общей толщиной не менее 2 мм.

### УХОД ЗА ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ

Обработанную поверхность следует защищать от воды, механических воздействий и отрицательных температур в течение семи суток.

## ЗАО «Группа компаний «ПЕНЕТРОН-РОССИЯ»

Россия, 620076, г. Екатеринбург, пл. Жуковского, д.1

Тел./Факс: +7 (343) 217-02-02

Россия, 109428, г. Москва, ул. Рязанский пр-т, д.24, стр.2

Тел./Факс: +7 (495) 660-52-00

[www.penetrone.ru](http://www.penetrone.ru), [info@penetrone.ru](mailto:info@penetrone.ru), 8-800-200-70-92

